3.2 具有独立法人资格且法人营业执照经上一年检年度年检合格；

3.3 投标人拟担任本招标项目的项目经理应具备有效的不低于二级房屋建筑工程注册建造师执业资格（含建造师临时执业资格），并持有安全生产考核合格证书 B 证；

3.4 投标人及其拟派驻项目管理班子人员未处于建筑市场主体不良行为警示期内；

3.5 本招标项目 不接受 联合体投标；

3.6 投标人和其拟派出的项目经理 “ 类似工程业绩 ” 要求：至少近三年内完成过三项以上（含三项）1 万平米以上（含 1 万平米）超市装饰工程 ；

3.7 投标人应在人员、设备、资金等方面具有承担本招标项目（标段）施工的能力；

3.8 本招标项目招标人对投标人的资格审查采用的方式：资格预审。

4. 评标办法

本招标项目采用的评标办法：合理低价中标。

5. 资格预审文件的递交

5.1投标文件递交的截止时间（投标截止时间）：2015年 10 月 12日24时00分。

5.2报名方式：本次招标只接受网上报名,邮箱zbggxxsj@yonghui.cn

5.3、报名所需提交的电子资料至少包括：法人代表资格证明（附件一）、法定代表人授权委托书（附件二）、企业营业执照（副本）、税务登记证（副本）、组织机构代码证（副本）、开户许可证、资质文件、类似工程合同及验收证书。以上资料为彩色扫描件加盖公章。

6. 发布公告的媒介

本次招标公告福建省招标采购网发布。

7. 联系方式

招标人：永辉超市股份股份有限公司

地址：福建省福州市仓山区金山桔园四路 33 号永辉办公楼

邮编： 350119 电话：13559106216 联系人：郑女士

招标代理机构：福建中信工程造价咨询有限公司

地 址：福州市鼓楼区六一中路 123 号冠茂都会 4 号楼七层，邮编：350005

电 话：0591-88086465，传 真：0591-87534375 18650708787

联系人：黄工